

Panasonic
CONNECT

2026

パナソニックロード

Welding Solution

妥協できない現場に最適な溶接機を



★協賛 パナソニックFSエンジニアリング株式会社

NEW

オプションソフトで溶接特性を追加、進化する半自動溶接機

YD-350NR1

低スパッタソフト(オプション)の追加で検出線無しでの低スパッタ溶接が実現

Panasonic独自の波形制御で母材検出線不要のままスパッタ発生量を最大81%低減(当社サイリスタ機比)

付帯機器は既存機種との互換性有り

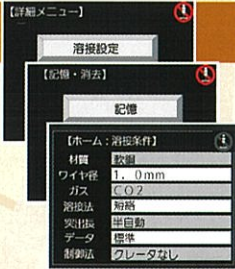
送給装置などの周辺機器は350GR3・350VR1と互換性があります

操作性と見やすさを両立した操作パネル



物理スイッチ
現行機同様の使い易さを継承

3.5インチ
液晶モニター



詳細メニュー等の設定と
溶接条件等の各種情報を表示

新機能 入熱量測定機能

| 【ページ4：入熱量】 | |
|-------------|--------|
| 熱量 (kJ) | 1850.0 |
| 入熱量 (kJ/cm) | 30.8 |
| 溶接長 cm | 6.0 |
| 上限値 kJ/cm | 3.0 |
| 下限値 kJ/cm | 1.0 |

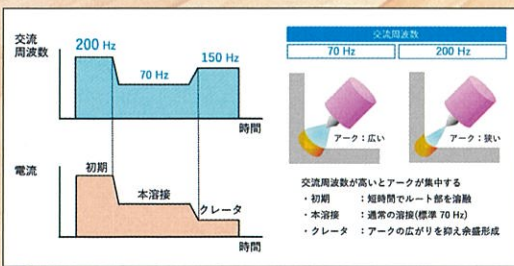
溶接長を入力し溶接することで
入熱量を計算しモニターに表示

高品位溶接を支える最上位交直両用TIG溶接機

YC-350NA1

多様なニーズに応える多彩な機能と性能

- 直流パルス周波数最大3000Hz
- 交流周波数最大600Hz
- 2A~出力可能(精密モード設定時)
- ミリ秒単位での設定が可能な精密スポット
- 交流周波数個別設定



半自動溶接機の最上位機種

YD-400NE1

CO₂/
MAG

パルス
MAG

ステンレス
MIG

硬質アルミ
パルスMIG

軟質アルミ
パルスMIG

溶接の安定性とスパッタの大幅低減を実現

100kHzインバータ制御により従来のデジタル機よりも安定した溶接が可能になり、より一層のスパッタ低減を実現



溶接機と接続して片手でフィルター挿入
TIGフィルター送給装置 **YE-10NJ1**

溶加棒の挿入が苦手な方、TIG溶接初心者の方にオススメ

適用機種 YC-350NA1・YC-300/500BP4
YC-300BZ3・YC-200/300/500WX4
YC-200/300TR6

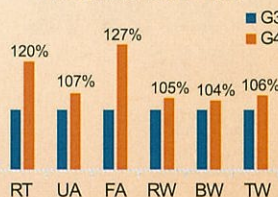


溶接電源融合型 **TAWERS**[®]
ロボット

性能・使い易さがさらに進化したG4コントローラ



6軸の最高速度(対G3比)



ステンレス・アルミの切断も可能
エアプラズマ切断機 **PF3シリーズ**

ガウジング機能搭載でハズリも簡単(YP-060/080PF3)

